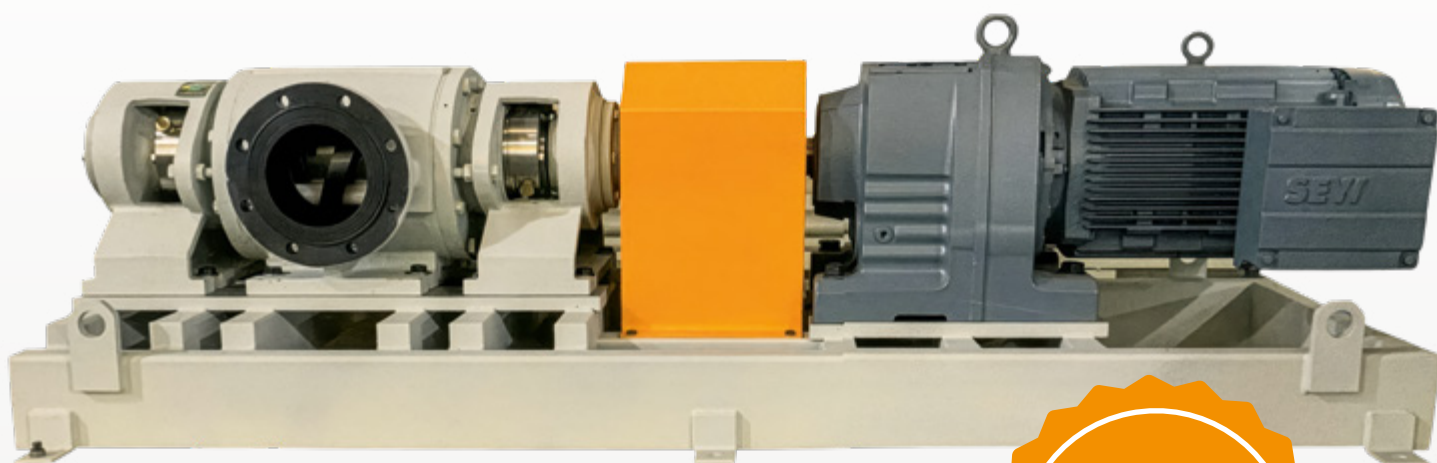




JAGUAR

Bombas Especiais



*Uma solução inteligente para
uma operação simples e efetiva*

BOMBA DE PALHETA

Série WHITE BULL

BOMBA DE PALHETA **NOVO PROJETO**



ENGENHARIA DE **ALTA PERFORMANCE** PARA PROCESSOS **EXIGENTES**

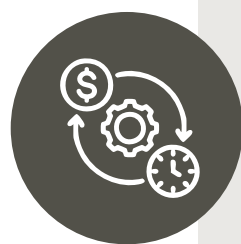
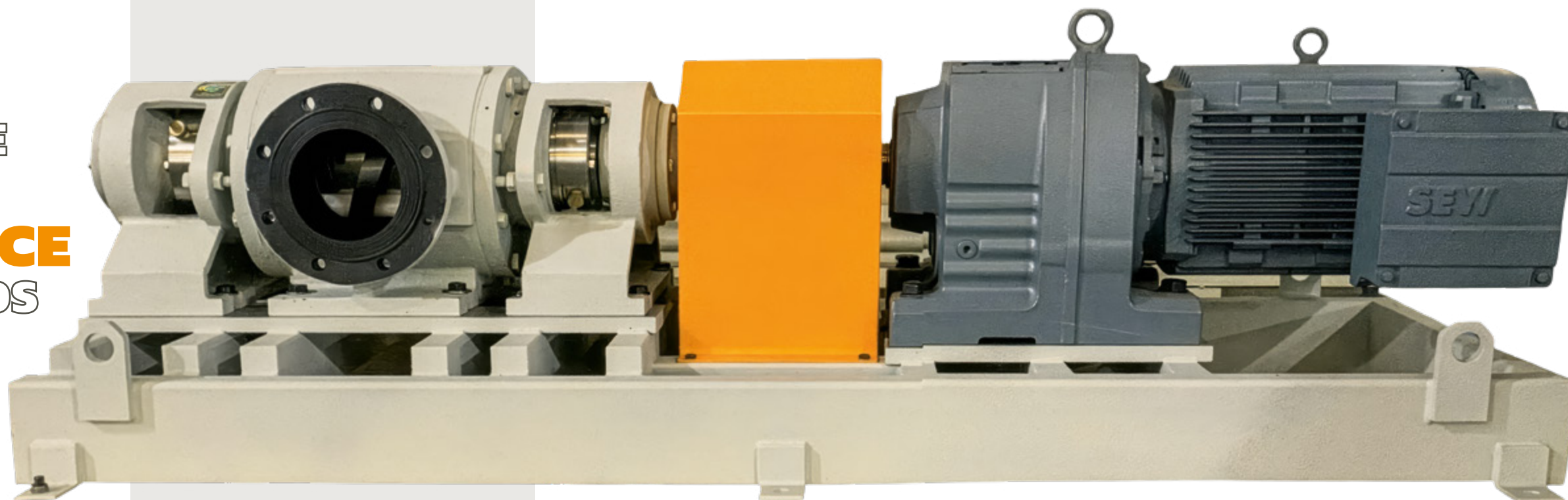
A Bomba de Palhetas **JAGUAR** – Série White Bull é um equipamento de deslocamento positivo desenvolvido para aplicações exigentes, especialmente com fluidos de alta viscosidade, sólidos abrasivos e elevado teor de sólidos solúveis (°Brix).

Seu funcionamento baseia-se em um conjunto de palhetas deslizantes que operam de forma excêntrica sobre a parede de uma camisa estatora temperada, acionadas por um rotor apoiado em mancais de alta precisão.

Com vazões entre **10 e 300 m³/h** e pressões de até **16 kgf/cm²**, a Série White Bull oferece alto desempenho aliado a baixo consumo energético, resultado de seu excelente rendimento volumétrico.

A robustez construtiva e a simplicidade mecânica garantem longa vida útil e manutenção facilitada, confirmando sua confiabilidade em ambientes industriais severos.

Por não exercer compressão, expansão ou contração mecânica sobre o fluido bombeado, a bomba preserva integralmente as propriedades físico-químicas do produto, sendo ideal para processos que demandam transferência suave, contínua e segura.



DESIGN COMPACTO, **MÁXIMA EFICIÊNCIA**

Com construção robusta e design compacto, a bomba **JAGUAR** foi projetada para uso tanto em pontos fixos quanto em sistemas móveis, oferecendo versatilidade e eficiência na transferência de fluidos de alta viscosidade.

Seu formato otimizado permite instalação em espaços reduzidos, enquanto o baixo consumo energético garante excelente custo-benefício operacional.

Uma solução inteligente, desenvolvida para proporcionar uma operação simples, segura e altamente eficiente — o equilíbrio perfeito entre desempenho e praticidade que só a **JAGUAR** oferece.

MAIS DO QUE UMA EVOLUÇÃO: A NOVA REFERÊNCIA EM BOMBEAMENTO INDUSTRIAL



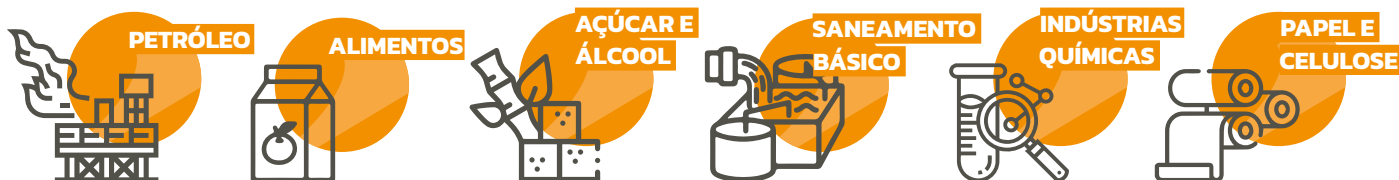
Com décadas de experiência em soluções de bombeamento, a **JAGUAR** apresenta uma nova geração de bombas de palhetas modernizadas — resultado de um trabalho de engenharia voltado à eficiência, durabilidade e inovação.

O novo projeto incorpora um conjunto mancalizado com rolamentos, eliminando desgastes por abrasão e substituindo as antigas buchas de mancal. Seu sistema de selo mecânico externo assegura vedação total do eixo e zero vazamentos, proporcionando um processo limpo e confiável.

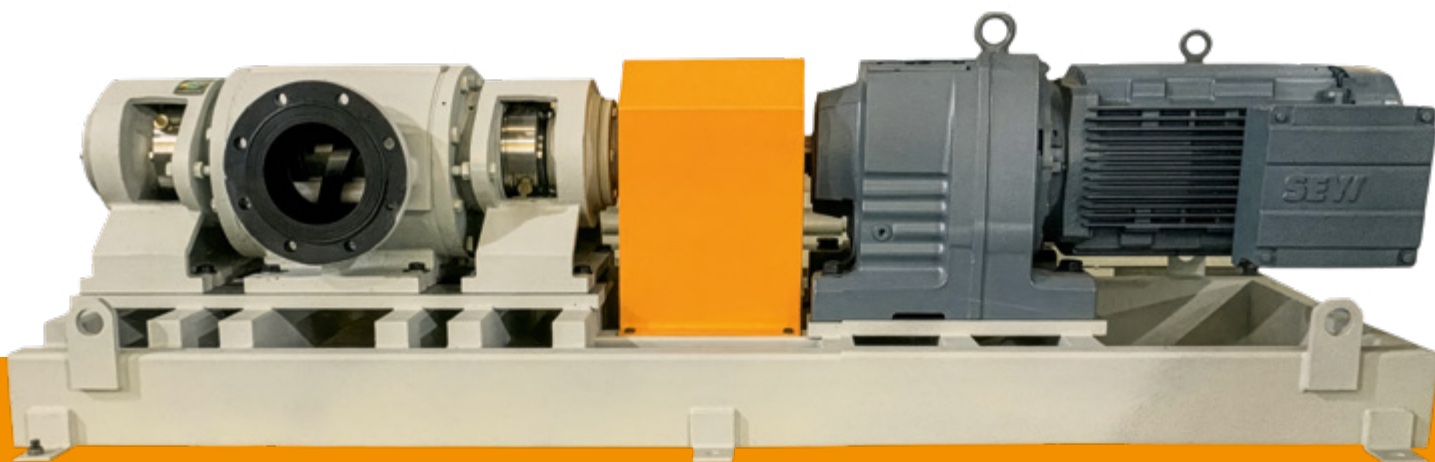
Mantendo as tradicionais vantagens das bombas de palhetas — baixo custo operacional e preservação das propriedades físico-químicas do fluido bombeado —, a **JAGUAR** eleva o padrão de desempenho com mais robustez, confiabilidade e tecnologia.

Mais do que uma evolução, é a nova referência em bombeamento industrial **JAGUAR**.

SEGMENTOS DE APLICAÇÃO



BENEFÍCIOS EXCLUSIVOS



- ⦿ Desenvolvida para trabalhos contínuos ou intermitentes
 - ⦿ Instalação em espaço reduzido
- ⦿ Bombeamento de massa de açúcar e magma sem quebra dos cristais
 - ⦿ Baixo consumo energético
- ⦿ Opera com alta variação de °Brix sem alterar o desempenho de bombeamento
- ⦿ Conjunto rotativo mancalizado com rolamentos, mais estável, resistente e durável



📍 Rua Humberto Materazzo, 2305 – Cidade Industrial
CEP: 13.456-150 – Santa Barbara d'Oeste/SP

/jaguarbombasespeciais
 @jaguarbombasespeciais
 Jaguar Bombas Especiais

☎ +55 19. 3455-0155
✉ jaguar@jaguarci.com.br

🌐 jaguarbombasespeciais.com.br

