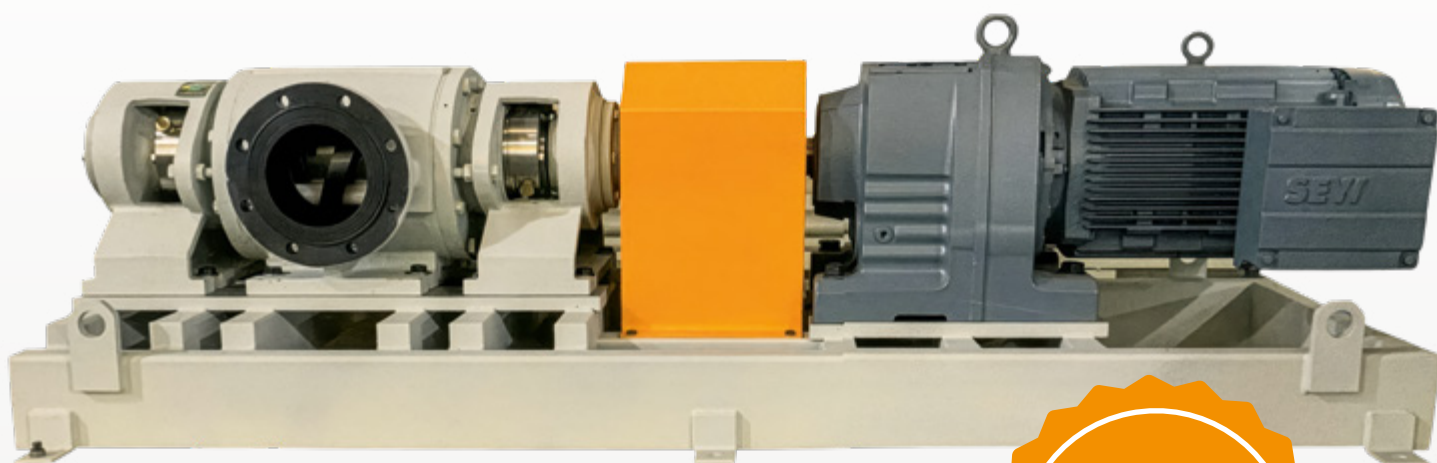




JAGUAR

Bombas Especiales



*Una solución inteligente para
una operación simple y efectiva*

BOMBA DE PALETAS

Serie WHITE BULL

BOMBA DE PALETAS **NUEVO PROYECTO**



INGENIERÍA DE **ALTA PERFORMANCE** PARA PROCESOS **EXIGENTES**

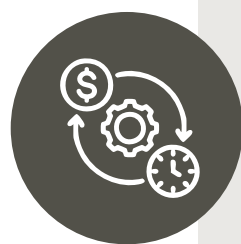
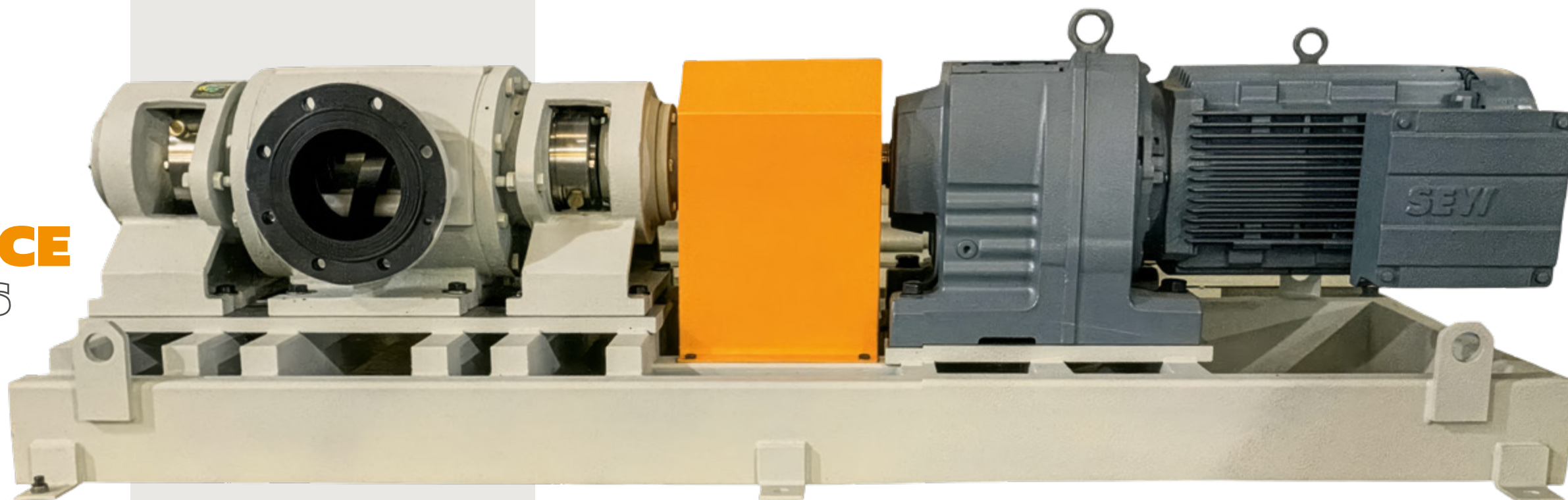
La Bomba de Paletas **JAGUAR** – Serie White Bull es un equipo de desplazamiento positivo desarrollado para aplicaciones exigentes, especialmente con fluidos de alta viscosidad, sólidos abrasivos y alto contenido de sólidos solubles (°Brix).

Su funcionamiento se basa en un conjunto de paletas deslizantes que operan de forma excéntrica sobre la pared de una camisa estatora templada, accionadas por un rotor apoyado en cojinetes de alta precisión.

Con caudales entre **10 y 300 m³/h** y presiones de hasta **16 kgf/cm²**, la Serie White Bull ofrece un alto rendimiento con bajo consumo energético, resultado de su excelente eficiencia volumétrica.

La robustez constructiva y la simplicidad mecánica garantizan una larga vida útil y un mantenimiento sencillo, confirmando su confiabilidad en entornos industriales severos.

Al no ejercer compresión, expansión o contracción mecánica sobre el fluido bombeado, la bomba preserva íntegramente las propiedades físico-químicas del producto, siendo ideal para procesos que demandan una transferencia suave, continua y segura.



DISEÑO COMPACTO, **MÁXIMA EFICIENCIA**

Con una construcción robusta y un diseño compacto, la bomba **JAGUAR** fue proyectada para su uso tanto en puntos fijos como en sistemas móviles, ofreciendo versatilidad y eficiencia en la transferencia de fluidos de alta viscosidad.

Su formato optimizado permite la instalación en espacios reducidos, mientras que el bajo consumo energético garantiza una excelente relación costo-beneficio operacional.

Una solución inteligente, desarrollada para proporcionar una operación simple, segura y altamente eficiente — el equilibrio perfecto entre rendimiento y practicidad que solo **JAGUAR** ofrece.

MÁS QUE UNA EVOLUCIÓN: **LA NUEVA REFERENCIA EN BOMBEO INDUSTRIAL**



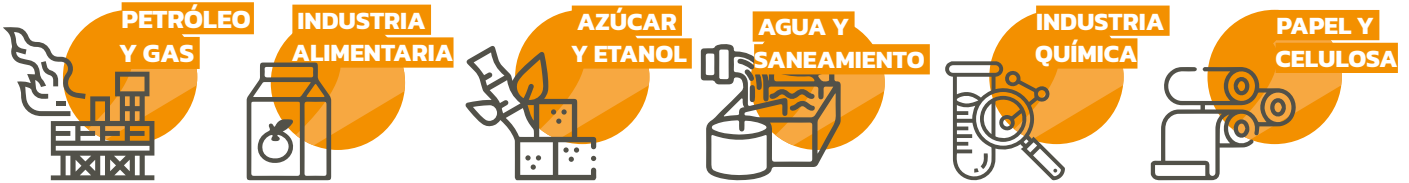
Con décadas de experiencia en soluciones de bombeo, **JAGUAR** presenta una nueva generación de bombas de paletas modernizadas — resultado de un trabajo de ingeniería enfocado en la eficiencia, durabilidad e innovación.

El nuevo proyecto incorpora un conjunto con cojinetes, eliminando desgastes por abrasión y reemplazando los antiguos bujes de apoyo. Su sistema de sello mecánico externo asegura una estanqueidad total del eje y cero fugas, proporcionando un proceso limpio y confiable.

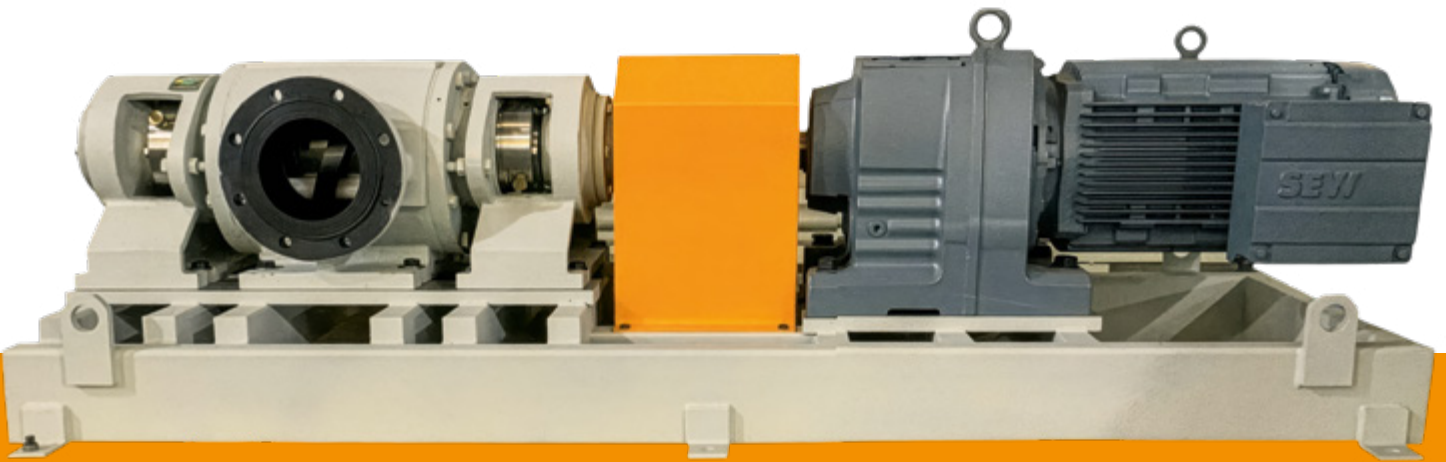
Manteniendo las ventajas tradicionales de las bombas de paletas — bajo costo operativo y preservación de las propiedades físico-químicas del fluido bombeado —, **JAGUAR** eleva el estándar de rendimiento con más robustez, confiabilidad y tecnología.

Más que una evolución, es la nueva referencia en bombeo industrial **JAGUAR**.

SECTORES DE APLICACIÓN



BENEFICIOS EXCLUSIVOS



- ▶ Desarrollada para trabajos continuos o intermitentes
- ▶ Instalación en espacios reducidos
- ▶ Bombeo de masa de azúcar y magma sin ruptura de cristales
- ▶ Bajo consumo energético
- ▶ Opera con alta variación de °Brix sin alterar el rendimiento de bombeo
- ▶ Conjunto rotativo con cojinetes: más estable, resistente y duradero



📍 Rua Humberto Materazzo, 2305 – Cidade Industrial
CEP: 13.456-150 – Santa Barbara d'Oeste/SP – Brasil

 /jaguarbombasespeciais
 @jaguarbombasespeciais
 Jaguar Bombas Especiais

☎ +55 19. 3455-0155
✉ jaguar@jaguarci.com.br

🌐 jaguarbombasespeciais.com.br

