

SEGMENTOS DE APLICACIÓN



AZÚCAR Y ALCOHOL



PINTURAS



PAPEL Y CELULOSA



QUÍMICO

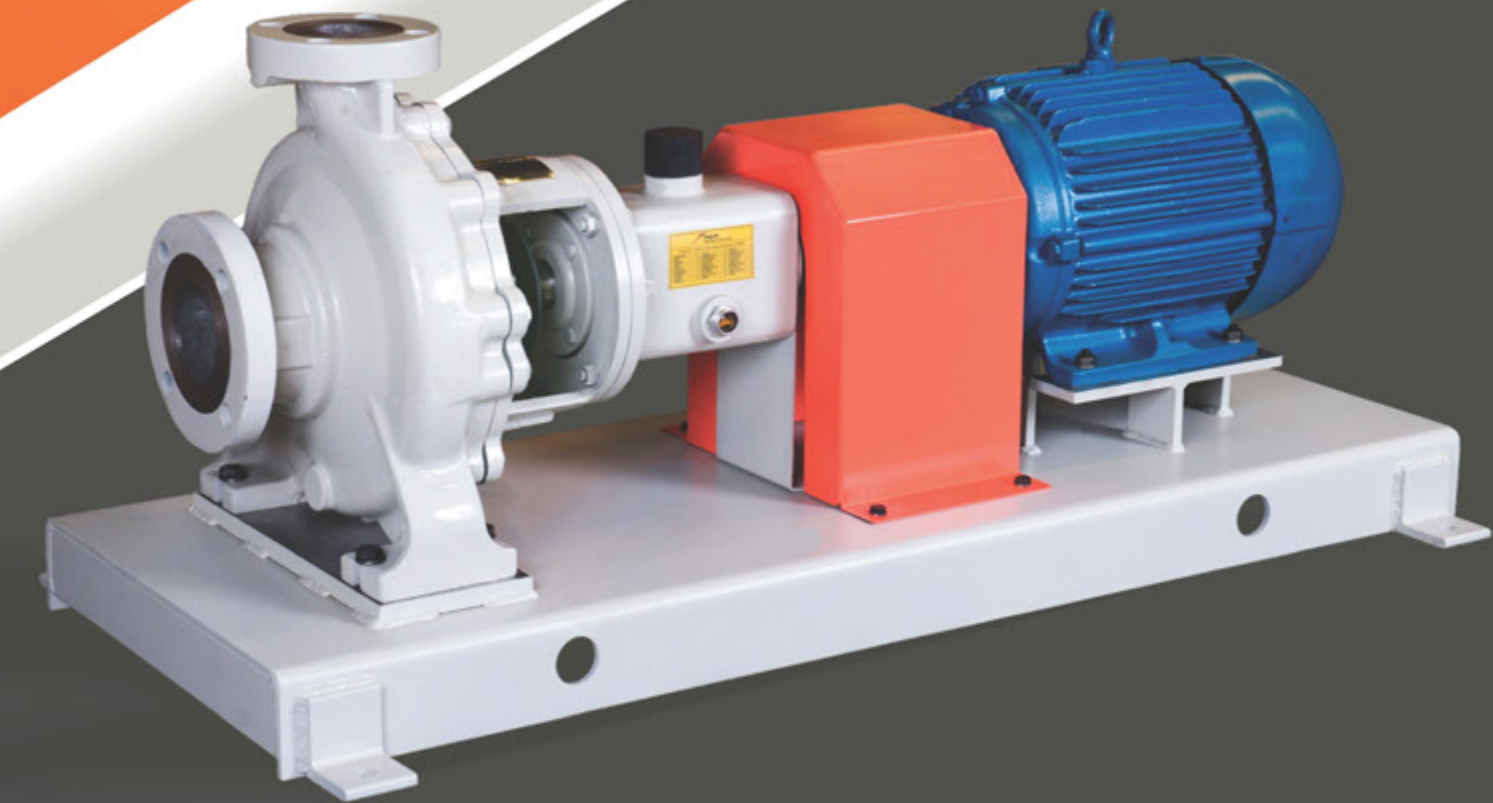


BIOENERGÍA



ALIMENTO

JAGUAR



Bomba Centrífuga de Rotor Cerrado | SERIE LOKAD STAR

UNA SOLUCIÓN INTELIGENTE PARA UNA OPERACIÓN SIMPLE Y EFICIENTE



Rua Humberto Materazzo, 2305 - Cidade Industrial
Santa Bárbara d'Oeste - SP - 13456-150
Tel +55 19 3455-0155
www.jaguarbombasespeciais.com.br
jaguar@jaguarci.com.br



BOMBA CENTRÍFUGA JAGUAR

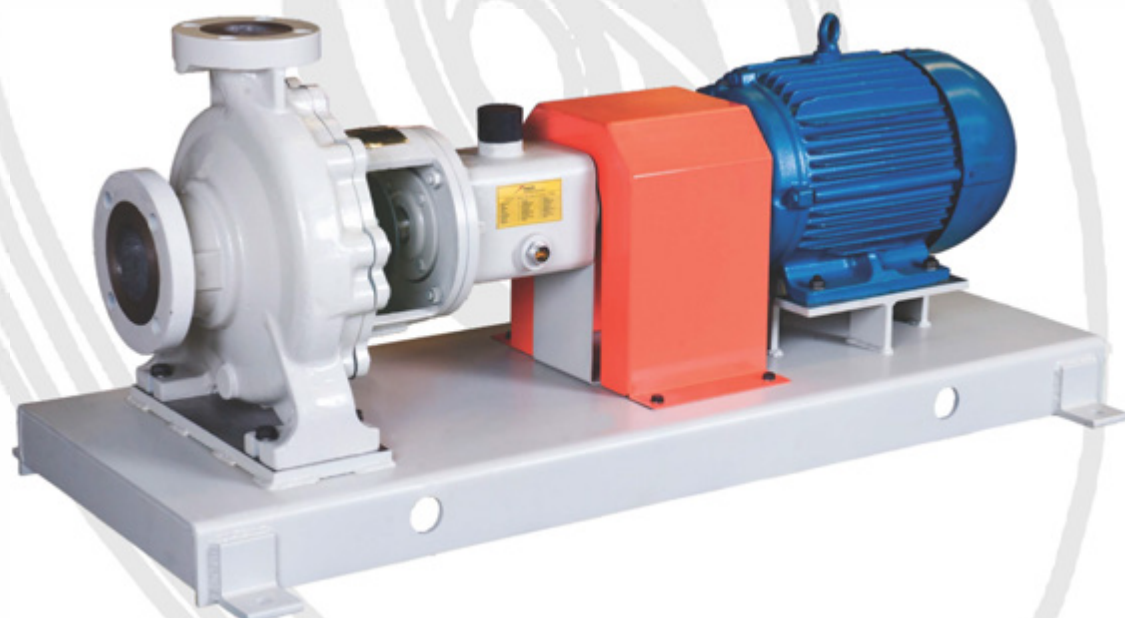
DISEÑO DE ROTOR CERRADO

SERIE LOKAD STAR

Siempre atenta a las necesidades del mercado, JAGUAR BOMBAS ESPECIALES lanza una nueva línea de bombas diseñada para resolver problemas como el desperdicio de materia prima y la contaminación ambiental causada por fugas en los equipos.

Se trata de una combinación única, capaz de soportar las altas fuerzas radiales típicas en bombas con rotor cerrado, responsables del desgaste prematuro de las empaquetaduras y, en consecuencia, de fugas y pérdidas de producto.

La nueva serie de bombas **LOKAD STAR** incorpora alta tecnología en el sistema de sellado del eje. Es la única bomba en el mercado diseñada con un sistema de cámara de sello expandida, similar al estándar **Big Bore**, combinada con un sistema anti-fugas denominado **A.M. TWIN LOCK**.



APLICACIONES INDUSTRIALES

Azúcar y Alcohol
Papel y Celulosa
Alimentos y Bebidas
Petroquímica
Saneamiento Básico
Farmacéutica

INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA DE BOMBAS



La bomba centrífuga de rotor cerrado Jaguar se destaca por estar fabricada con materiales altamente resistentes a la abrasión y la corrosión, lo que le otorga una durabilidad superior en comparación con las bombas convencionales.

Gracias a sus aleaciones especiales, tanto la voluta como los rotores presentan mayor espesor, permitiendo trabajar con fluidos abrasivos a altas velocidades sin comprometer la estructura interna.

El bloque de cojinetes sobredimensionado cuenta con tres rodamientos, en lugar de los dos habituales en bombas centrífugas, garantizando mayor resistencia a las cargas axiales y radiales que actúan sobre el eje desde los rotores.

Además, este conjunto está diseñado para admitir rotores y volutas de mayor capacidad sin necesidad de sustituir componentes, permitiendo una ampliación de la capacidad de bombeo de forma práctica y económica.



SISTEMA DE SELLADO ÚNICO Y EXCLUSIVO

A.M. Twin Lock

El sistema A.M. Twin Lock consiste en un doble sellado, compuesto por dos anillos de sello líquido, donde el segundo anillo se encuentra en la última empaquetadura. Al ajustar el prensaempaquetadura, el anillo se comprime hacia un orificio que recoge el goteo de la última empaquetadura y lo redirige hacia la succión de la bomba.

El sistema de sellado del eje de accionamiento permite utilizar una misma cámara tanto para sello mecánico como para empaquetadura, ofreciendo flexibilidad según las condiciones de operación.

En caso de desgaste, las empaquetaduras o el sello mecánico pueden ser sustituidos fácilmente mediante el exclusivo sistema Back-Pull-Out expandido, que permite el reemplazo sin necesidad de desmontar todo el conjunto de la motobomba.

BENEFICIOS EXCLUSIVOS

- 1 - ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA
- 2 - SISTEMA DE SELLADO DE EJE EXCLUSIVO
- 3 - CONSTRUCCIÓN MODULAR PARA UN MANTENIMIENTO SENCILLO Y EFICAZ
- 4 - MEJOR RELACIÓN COSTO-BENEFICIO (INVERSIÓN VS. OPERACIÓN)
- 5 - FUNDICIÓN EN DIVERSAS ALEACIONES PARA APLICACIONES ESPECIALES

DISEÑADA ESPECÍFICAMENTE PARA EL BOMBEO DE LÍQUIDOS ABRASIVOS CON BAJA GRANULOMETRÍA